

Corresponde al expediente N° EX-2019-10430888-GDEBA-DPTAAARBA

PROCEDIMIENTO ABREVIADO N° 382-128-PAB19
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BÁSICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

1. Operario a pie
2. Mástil de 2050 mm de altura plegada, cerrado.
3. Máximo alcance de horquillas. Entre 3.80 m, y 4.80 m
4. Horquillas, dimensiones, de acuerdo a la utilización de pallets normalizados.
5. Rueda motriz Dyna Roll de 230 mm de diámetro por 70 mm de ancho, ruedas de carga de poliuretano de 85mm de diámetro por 100 mm de ancho.
6. Ruedas estabilizadoras de 150 mm de diámetro por 54 mm de ancho.
7. Sistema eléctrico de 24 volts de corriente alterna, con sistema de regulación del funcionamiento, tanto de la tracción como de la bomba de elevación. El controlador con sistema de frenado automático (frenado por inversión de marcha), frenado regenerativo y sistema anti retroceso en rampa.
8. Motor de tracción de 1,27 KW de corriente alterna
9. Válvula de control de flujo para regular la velocidad de descenso y una válvula de protección para evitar el descenso brusco en el caso de rotura del circuito hidráulico.
10. Display indicador multifunción (MDI) que muestre las horas de uso, el nivel de carga de la batería y códigos de falla.
11. Extracción de batería preferentemente, en forma vertical.
12. Switch de inversión de marcha.
13. Bocina eléctrica.
14. Switch de parada de emergencia, para ser activado en el caso que sea necesario detener la carretilla inmediatamente por una emergencia.
15. Capacidad de carga: 1600 Kg