

Corresponde al expediente N° 2360-50891/2008

LICITACION PRIVADA N° 5/10

ANEXO IV

ESPECIFICACIONES TECNICAS BASICAS

ADQUISICION DE INDUMENTARIA

Renglones 1 a 3:

Artículo: OXFORD BLANCO <i>Los valores de tolerancia corresponden a mezcla Algodón/Poliéster</i>		
Parámetro	Tolerancias	Norma de Ensayo
Composición cuali-cuantitativa	100 % Algodón o 70-75% Algodón/ 25-30 % Poliéster	AATCC 20:2004 ISO 1833:2006
Peso/m2	140 g. Mín,	IRAM 7508
Hilos y Pasadas/cm	U: 19 Mín. T: 18 Mín.	IRAM-INTI-CIT G 7537
Estabilidad Dimensional	U: ± 3 % Máx. T: ± 3 % Máx.	IRAM-INTI-CIT G 7811 Procedimiento 5A Secado en Cuerda
Grado de Blanco CIE D 65/10 (para Oxford Blanco)	140 Mín. TV entre -1,0 y + 1,0	Espectrofotómetro Caract: doble haz Geometría: d/8°
Solidez al Lavado Doméstico y Comercial (para Oxford Celeste)	4 Mín.	IRAM-AAQCT B 13550 Ensayo A15
Resistencia al Desgarre Elmendorf	U: 6500 cN Mín. T: 3800 cN Mín.	IRAM-INTI-CIT G 7510

Firma y aclaración

Corresponde al expediente N° 2360-50891/2008

Renglones 4 a 8:

Artículo: TRUCKER BLANCO		
Parámetro	Tolerancias	Norma de Ensayo
Composición cuali-cuantitativa	100 % Poliéster	AATCC 20:2004
Peso/m2	165 g. Mín.	IRAM 7508
Hilos y Pasadas/cm	U: 18 Min. T: 17 Min.	IRAM-INTI-CIT G 7537
Estabilidad Dimensional	U: ± 1 % Máx. T: ± 1 % Máx.	IRAM-INTI-CIT G 7811 Procedimiento 5A Secado en Cuerda
Solidez al Lavado Doméstico y Comercial	4 Min.	IRAM-AAQCT B 13550 Ensayo A15
Resistencia al Mojado Superficial - Spray Test	100 %	IRAM-INTI-CIT G 7545
Grado de Blanco CIE D 65/10	140 Mín. TV entre -1,0 y + 1,0	Espectrofotómetro Caract: doble haz Geometría: d/8°

Renglones 9 a 18:

Artículo: PIQUE BLANCO		
Parámetro	Tolerancias	Norma de Ensayo
Composición cuali-cuantitativa	100 % Poliéster	AATCC 20:2004
Peso/m2	130 g. Mín.	IRAM 7508
Columnas y Pasadas/cm	Col: 15 Min. Pas: 11 Min.	IRAM-INTI-CIT G 7537
Grado de Blanco CIE D 65/10	140 Mín. TV entre -1,0 y + 1,0	Espectrofotómetro Caract: doble haz Geometría: d/8°
Estabilidad Dimensional	L: ± 2 % Máx. A: ± 2 % Máx.	IRAM-INTI-CIT G 7811 Procedimiento 5A Secado en Cuerda
Resistencia al Reventamiento Mullen	13 kg/cm ² Mín.	IRAM-INTI-CIT G 7581
Solidez al Hipoclorito Fuerte	4 Min.	IRAM-AAQCT B 13507

Firma y aclaración

Corresponde al expediente N° 2360-50891/2008

Renglones 19 a 21:

Artículo: INTERLOCK BLANCO <i>Los valores de tolerancia corresponden a 100 % Algodón</i>		
Parámetro	Tolerancias	Norma de Ensayo
Composición cuali-cuantitativa	100 % Algodón o 50 % Algodón/ 50% Poliéster	AATCC 20:2004
Peso/m ²	200 g. Mín.	IRAM 7508
Columnas y Pasadas/cm	Col: 12 Mín. Pas: 11 Mín.	IRAM-INTI-CIT G 7537
Grado de Blanco CIE D 65/10	140 Mín. TV entre -1,0 y + 1,0	Espectrofotómetro Caract: doble haz Geometría: d/8°
Estabilidad Dimensional	L: ± 5 % Máx. A: ± 5 % Máx.	IRAM-INTI-CIT G 7811 Procedimiento 5A Secado en Cuerda
Resistencia al Reventamiento Mullen	10 kg/cm ² Mín.	IRAM-INTI-CIT G 7581
Solidez al Hipoclorito Fuerte	4 Mín.	IRAM-AAQCT B 13507

Firma y aclaración